RACHUNEK ZYSKÓW I STRAT ZA 2009 ROK

	2009	
A.Przychody z działalności ststutowej	**89 777,00 zł**	
I.Przychody z dotacji	89 304,00 zł	
II Składki członkowskie	473,00 zł	
B.Koszty działalności statutowej	**114 060,45 zł**	
C.Koszty administracyjne	**114 060,45 zł**	
II.Zużycie materiałów i energii	2 281,55 zł	
III.Usługi obce	60 469,65 zł	
V.Wynagrodzenia	17 750,00 zł	
VII.Pozostałe koszty rodzajowe	33 559,25 zł	
D.Zysk z działalności (strata)	**- 24 283,45 zł**	
E.Pozostałe przychody	**26 430,00 zł**	
Darowizny	12 600,00 zł	
pozostałe	13 830,00 zł	
F.Pozostałe koszty	**340,00 zł**	
II pozostałe koszty	340,00 zł	
G.Zysk z działalnosci operacyjnej (strata)	**1 806,55 zł**	
H+B57.Przychody finansowe	**138,98 zł**	
Odsetki bankowe	138,98 zł	
H.Koszty finansowe	- zł	
	- zł	
I.Zysk z działalności statutowej (strata)	**1 945,53 zł**	
J.Wynik zdarzeń nadzwyczjnych	- zł	
I.Zyski nadzwyczajne	- zł	
II.Straty nadzwyczajne	- zł	
K.Zysk (strata)brutto	**1 945,53 zł**	
L.Pozostałe obowiązkowe zmniejszenia zysku zwiększenia straty	- zł	
N.Zysk (strata) netto	**1 945,53 zł**	

Ostrów Wielkopolski 20.01.2010 r.

Anna Jankowska
(Imię i nazwisko sporządzającego)

Karol Marszał, Irena Jarmuszczak, Arle
Anna Szymankiewicz, Ewa Wojtczak, Krystyna
(Imię i nazwisko kierownika jednostki)

eta Maciak
a Dwojak